

Palazzi e Castelli in musica

2^A edizione 2011

Festival dei luoghi suggestivi della Provincia di Bergamo

CULTURA, MUSICA E...
PERCORSI GASTRONOMICI

Ingresso gratuito per tutti i concerti e gli eventi culturali

Prezzo concordato per degustazioni, buffet e cene
Circuito Suoni&Sapori



1861 > 2011 >>
150° anniversario Unità d'Italia

MISSION CONTINUITY
Sostenibilità e Impresa Sociale

Con il patrocinio di:



Regione Lombardia
Cultura



PROVINCIA DI BERGAMO
Cultura, spettacolo, identità e tradizione



Associazione Ars Armonica
www.arsarmonica.eu
info@arsarmonica.eu



Webank.it



2 giugno

BERGAMO Palazzo Frizzoni

ore 16.00 *Visita guidata al Palazzo*

ore 17.30 *Inaugurazione del Festival*

Spettacolo promosso dal Comune di Bergamo

Le Quattro Stagioni di Vivaldi

Orchestra Ars Armonica

Violino Solista Alberto Bramani

Direttore Damiana Natali

Recitazione Angelo D'Ambrosio

Compagnia Teatrale Gli erranti

Maschere di Franz Cancelli

International Ballet School and Company

Svetlana Pavlova

(in caso di pioggia Palazzo della Ragione)

da giugno a ottobre

CAVERNAGO Castello di Malpaga

Visite guidate in Costume a cura

di Giovanna Ravasio

Per informazioni Castello

tel. 035.840003 cell. 335.8350364

26 giugno

PAGAZZANO Castello Visconteo

Apertura 9.00 -12.00 e 14.00-18.00

Visite guidate a cura

della Civiltà Contadina

Per informazioni cell.3468628470

16 luglio

LOVERE Piazza 13 Martiri

ore 15.30 Aperitour: Visita guidata tra

Piazze e Vicoli: il Risorgimento Lovere

ore 17.30 Aperitour tra Torri e Palazzi

Aperitivo e tour guidato costo € 5

Cena presso i ristoranti convenzionati € 20

Aperitivo e cene su prenotazione.

Per informazioni e prenotazioni:

Nuova Proloco Lovere tel 331.6783153

ore 21.00 150 note dal

Risorgimento ad oggi

Orchestra Ars Armonica e voci soliste

Direttore Damiana Natali

(in caso di pioggia Cinema Teatro Crystal)

23 luglio

CAPRINO BERGAMASCO

PALAZZO VIMERCATI SOZZI

Suore Canossiane

ore 20.30 Memorie Liriche

Orchestra Ars Armonica

Soprano Giuseppina Colombi, Direttore Damiana Natali

ore 21.30 Buffet a cura dell' Osteria Abelase

Prenotazioni tel. 0354364158 costo € 10,00

10 agosto

GROMO Piazza Dante

ore 17.00 Visita guidata al Paese

Sui Passi della Storia

ore 19.00 Degustazione a cura del

Ristorante Posta al Castello Prenotazione

presso Pro-LoCo Gromo tel 0346-41345

costo € 15.00

ore 21.00 Le Quattro Stagioni

di Vivaldi Orchestra Ars Armonica

Violino Solista Alberto Bramani

Direttore Damiana Natali Maschere Franz Cancelli

(in caso di pioggia Palazzo Comunale)



Comune di Sarnico e ProLoco



Comune di Romano di Lombardia



Associazione MusicArte



Castello di Grumello del Monte



Comune di Solza



Associaz. Bartolomeo Colleoni



Comune di Bariano



Convento di Darfo

21 agosto

SARNICO Centro Storico e piazze

dalle ore 10.00

Lo Sbarazzo Mercatino Itinerante

dei Commercianti di Sarnico

ore 19.00 Alto Centro Storico:

Degustazione gastronomica in collaborazione

con i ristoranti locali

Info: LAT Basso Sebino tel. 035.910900

ore 21.00 Piazza San Paolo

Non solo Classico

Festival Orchestra e voci soliste.

Direttore Damiana Natali

(in caso di pioggia Chiesa San Paolo)

3 settembre

ROMANO DI LOMBARDIA

ore 17.00 Visita guidate

gratuite alla Rocca Viscontea,

Palazzo della Ragione,

Portici della Misericordia, Palazzo Rubini

Prenotazione presso Uffici della Cultura

Tel 0363982341 oppure 0363982342

17 settembre

GRUMELLO DEL MONTE

Castello

ore 17.00 Visita guidata al Castello

ore 18.30 Concerto Danze

a 4 mani

Musica e curiosità: cena con specialità

Pianoforte Stefano Bonassoli e Simone Pagani

ore 20.00 Degustazione a cura del

Castello. Prenotazione tel 3483036243 costo € 15

16 ottobre

SOLZA Castello

ore 16.00

Inaugurazione Mostra

fotografica di Gianbattista Longhi

Venezia dentro il sogno

ore 17.00

Il fascino del Barocco

Ensemble Baroque

22 e 23 ottobre

Apertura e visita mostra

20 ottobre

BARIANO

Convento dei Neveri, Salone Romano

ore 17.00

Visita guidata al Convento

ore 18.00

Musica per Sognare

Orchestra Ars Armonica

Direttore Damiana Natali

Ore 19.30

Cena a cura del Ristorante

Convento dei Neveri

Prenotazione tel 0363 95439

costo € 40.00