

SARNICO

CALENDARIO MANIFESTAZIONI ANNO 2007

MAGGIO

dal 19/5 al 3/6

Centro Tennis Comunale Sarnico

TORNEO Reg. Giovanile under 10/12/14/16 M/F

Domenica 20

P.zza Umberto I° - *Assoc. Noter de Berghem*

Mercatino dei prodotti tipici e artigianali Prov. di Bergamo

Giovedì 24

Pinacoteca G. Bellini - ore 21.00 - *Biblioteca Comunale*

FIATO AI LIBRI - letture per giovani e adulti

Venerdì 25

Cine Junior - ore 21.00 - *Corpo Musicale Cittadino*

RASSEGNA BANDISTICA 25^a edizione

Domenica 27

Palazzetto dello Sport - *Assoc. Judo Sarnico*

6° MEETING di JUDO per giovanissimi

P.zza Umberto I° - *Rotary Club Sarnico/Valle Cavallina*

FLORALIA - Mostra mercato floreale

a favore dell' Ass. "In Strada" di don Fausto Resmini

GIUGNO

Tutti i giovedì di giugno e luglio - orario 21.00/22.30

Prova gratuita di Roller - Assoc. Action in line

Sabato 2 e Domenica 3

P.zza Umberto I° - Assoc. Noter de Berghem

Mercatino dei prodotti tipici e artigianali Prov. di Bg.

Specchio Lago - ore 12.00 - *Circolo Velico Sarnico*

REGATA VELICA - Trofeo OKBABY

Domenica 3

Lungolago Garibaldi - ore 10.00 - *Scuderie Kronos*

GARA DI REGOLARITA' AUTO STORICHE

“3^a Coppa Tullio Bordogna”

Lido Nettuno - Assoc. Boy Scout

CAMPO ROBINSON

Festeggiamenti per il centenario dello scoutismo

Piazzetta San Paolo - ore 17.00

CONCERTO DELL'AMICIZIA con i cori

“Mallow Choir” dall'Irlanda e “Il Castello” di Paratico

dal 5 al 18

Torretta Civica - Via Buelli - **MOSTRA**

“Paesaggi virtuali del pittore cornovalese John Seldon”

Ven. 8/ Sab 9/ Dom 10

Cine Junior - ore 20.45 - *Scuola di danza Enjoy Dance*

Spettacolo di danza “IL LAGO DEI CIGNI”

Sab 9/ Dom 10

Lido Cadé/ Lungolago Garibaldi - *Yatching Club*

“6° GRAN PREMIO MOTONAUTICA DEL SEBINO”

rassegna nautica dal passato al presente

dal 9 giu al 19 ago

Pinacoteca G. Bellini - Assoc. Amici della Pinacoteca

MOSTRA DI PITTURA “Frà Galgario e i suoi allievi”

dal 9 al 17

Centro Tennis Comunale Sarnico

TORNEO Regionale IV cat. Sing. Masch.

Domenica 10

P.zza Umberto I° - *Global Event*

Mercatino Artigianato e prodotti tipici regionali

Specchio Lago - ore 12.00 - *Circolo Velico Sarnico*

REGATA VELICA - V BOTTLES CUP

dal 16/6 al 15/9 ogni sabato

Pinacoteca G. Bellini - Assoc. Amici della Pinacoteca

Apertura serale dalle ore 20.30 alle ore 22.30

Sabato 16

Cine Junior - ore 21.00 - *Associazione A.N.T.O.*

“DONNE, DONNE, ETERNI DEI!” - *Operettina brillante*

Compagnia lirico-teatrale Il Magico Baule

Domenica 17

P.zza Besenconi - ore 21.00

I BURATTINI di Daniele Cortesi

in *“Gioppino Gran Sultano di Turchia”*

dal 18 al 22

Oratorio - **mini C.R.E. estivo** - *Parrocchia*

dal 21 al 24

Loc. Fontanè - ore 21.30 *Amm. Comunale e Teatro Prova*

“DON CHISCIOTTE” *rappresentazione teatrale*

Sabato 23

P.zza Umberto I° - ore 21.00 - *Corpo Musicale Cittadino*

CONCERTO con il Corpo Musicale Cittadino

Domenica 24

Campo Sportivo - ore 08.00 - *Atletica Sarnico*

34^ SARNEGHERA – gara podistica non competitiva

Lungolago Garibaldi - ore 16.00 - *Polisportiva/Pro-Loco*

GARA DI NAECC - 4° Campionato delle 3 Isole del Sebino

P.zza Umberto I° - ore 18.00 - *Corpo Musicale Cittadino*

CONCERTO con il Corpo Musicale di Pennes/ Val Sarentino

dal 25/6 al 29/7

Centro Tennis Comunale Sarnico - **TORNEO Sociale Residenti**

dal 26 giu al 2 lug

Torretta Civica - Via Buelli

ESPOSIZIONE DI DIPINTI di Ferruccio Ghisleni

Mercoledì 27

Palazzetto dello Sport - *Performing Group Ass. Balletto Classico*

Balletto “DON CHISCIOTTE”

Venerdì 29

P.zza Besenconi - ore 21.00

SPETT. TEATRALE “E’ tutta colpa del mare”

con la comp. teatrale della coop. Il Battello

Sabato 30

P.zza Besenconi - ore 21.15

MICHELE FENATI in concerto

con *“Le canzoni del sole - tributo a Lucio Battisti”*

LUGLIO

Dom 1 - Ven 6/ Dom 8 - Sab 14/ Dom 15 - Ven 20/ Sab 21

P.zza Umberto I° - **Mercatino serale con prodotti vari**

Domenica 1

Lungolago - ore 08.00/12.00

FONDALI PULITI - *Cons. Gest. Assoc. Laghi Iseo/Endine/Moro*

Circolo La Famiglia - *Bocciofila Tagliabue*

GARA DI BOCCE Trofeo "Coop. Il Battello"

dal 2 al 28

Oratorio - **C.R.E. estivo** – *Amministrazione Comunale*

dal 2 al 7

Circolo La Famiglia - ore 20.30 - *Bocciofila Tagliabue*

TORNEO DI BOCCE Trofeo Memorial "Galizzi Giuseppe"

dal 3 al 09

Torretta Civica - Via Buelli

MOSTRA "L'ego di Astego" - Astori Diego

Sabato 7

Lungolago Garibaldi e P.zza Umberto I° - ore 21.30

SARNICO IN MUSICA

con i gruppi/artisti: Tanner- L.Maciacchini - Cyberfolk

dal 10 al 16

Torretta Civica - Via Buelli

MOSTRA di pittura di Brevi Lorenzo

Sabato 14

Villa Faccanoni - ore 21.15

MAURO PAGANI in concerto

uno dei fondatori del mitico gruppo P.F.M.

Lungolago Garibaldi - ore 22.00

Intrattenimento musicale con le band.

"21 Grammi" e "Band tributo a De Gregori"

Domenica 15

Villa Faccanoni - ore 21.15

GEGE' TELESFORO & I Groovinators

un artista nato con Renzo Arbore

dal 17 al 23

Torretta Civica - Via Buelli - **MOSTRA di pittura**

"Natura e Colore" di Bonacina Adelio

Mercoledì 18

Arena di Verona - **Stagione lirica "La Boheme"**

Pullman + biglietto grad. non numerata

Sabato 21

Lungolago Garibaldi - *Parrocchia, Assoc. Marinai, Pro-Loco*

Ore 22.00 - **PROCESSIONE DI BARCHE ILLUMINATE**

Ore 23.00 - **SPETTACOLO PIROTECNICO**

Domenica 22

P.zza Besenconi - ore 21.00

Il Teatro Accademico di Mosca Serguej Obraztsov in tour

con **LE MARIONETTE DELLA TRADIZIONE RUSSA**

Lunedì 23

P.zza Residenze sul Porto - ore 21.00 - *Amm. Com.le/YSE*

CONCERTO COLUMUS ORCHESTRA

con la partecip. della Scuola di danza Enjoy Dance

dal 24 lug al 6 ago

Torretta Civica - Via Buelli

MOSTRA - Acquarelli, Dipinti e Sculture di Adele Sartori

Gio 26/ Ven 27/ Sab 28/ Dom 29

Piazze - Lungolago e Centro Storico

SARNICO BUSKER FESTIVAL

Il Festival degli artisti di strada

Clown, giocolieri, acrobati, maghi, teatro, etc.

AGOSTO

Sabato e Domenica 4/5 - 11/12 - 18/19

P.zza Umberto I° - **Mercatino serale**

Tutti i mercoledì e venerdì pomeriggio

Centro Anziani e Pensionati Sarnico - **Intrattenimenti vari**

Mercoledì 1

All'alba, sulla vetta del Monte Bronzone - *Assoc. Boy Scout*

Rinnoviamo la promessa - appunt. con vecchi e nuovi scout

Ven 3/ Sab 4/ Dom 5

P.zza XX Settembre - ore 21.30

SARNICO FOLK FESTIVAL

Venerdì – **DIRK HAMILTON & Bluesmen**

Sabato – **GARLAND JEFFREYS e band**

Domenica – **ELLIOTT MURPHY**

Mercoledì 8

Chiesetta Stella Maris

FESTA dell'Associazione Anziani e Pensionati Sarnico

Arena di Verona - **Stagione lirica "Il Barbiere di Siviglia"**

Pullman + biglietto grad. non numerata

Venerdì 10

P.zza XX Settembre - ore 21.30

VASCOMBRICOLA band "Tributo a Vasco Rossi"

con la partecipazione di due musicisti della Band di Vasco

Sabato 11

P.zza XX Settembre - ore 21.30

DONATELLA RETTORE

Il simbolo del glam rock "all'italiana"

Chiesetta degli Alpini - **FESTA DI SAN FERMO**

dal 13 al 31

Oratorio - **C.R.E. estivo** - *Parrocchia*

Mercoledì 15

P.zza XX Settembre - *Associazione Cacciatori*

FIERA DEGLI UCCELLI E MOSTRA CANINA - 52[^] ed.

Molo Battello - Lungolago Garibaldi - ore 21.00

CROCIERA NOTTURNA DI FERRAGOSTO

animazione a bordo e sosta per lo spettacolo pirotecnico

Sabato 18

P.zza XX Settembre - ore 21.30

Orchestra spettacolo CASTELLINA PASI

una delle più importanti nel panorama della musica da ballo italiana

con grande pista da ballo

Domenica 19

Centro Storico - ore 19.00

DEGUSTAZIONE GASTRONOMICA

in collaborazione con i ristoranti locali

Mercoledì 22

Arena di Verona - **Stagione lirica "Nabucco"**

Pullman + biglietto grad. non numerata

dal 25/8 al 9/9

MOSTRA itinerante

"...E POI TUTTI A NANNA DOPO CAROSELLO"

I Fratelli Gavioli e la Gamma film - 50 anni di esperienza

mostre, incontri, cabaret, film, etc, *programma in via di definizione*

Sab 25/ Dom 26

P.zza XX Settembre - *Amm. Comunale e Steel Triathlon Bg.*

GARA DI DUATHLON per bambini (*il sabato*)

GARA DI TRIATHLON (*la domenica*)

Domenica 26

P.zza Umberto I° - ore 21.00 - *Galleria Imperiale*

SERATA CANORA

Martedì 28

Arena di Verona - **Stagione lirica "Aida"**

Pullman + biglietto grad. non numerata

Giovedì 30

Chiesetta San Paolo - ore 21.00 - *Amm. Comunale*

CONCERTO FADINI

chiusura del corso di musicologia Emilia Fadini

dal 31 ago al 2 set

Campo Sportivo - *Amm. Comunale e Assoc. Sportive*

SARNICOSPORT - 3^a ed.

La festa di tutti i gruppi e le assoc. Sportive di Sarnico

SETTEMBRE

Sab 1/ Dom 2

P.zza Umberto I° - organ. *Global Event*

Mercatino Artigianato e prodotti tipici regionali

dal 3 al 9

Campo Sportivo - *A.S.D. Sarnico F.C.*

15° TORNEO Nazionale di Calcio "Città di Sarnico"

"8° Memorial Bortolotti"

dal 3 al 16

Centro Tennis Comunale Sarnico

CORSO gratuito ragazzi 6/18 anni

Sab 8/ Dom 9

P.zza Besenconi – ore 21.00

CHIUSURA MOSTRA (*progr. da definire*)

"...E POI TUTTI A NANNA DOPO CAROSELLO"

I Fratelli Gavioli e la Gamma film - 50 anni di esperienza

Sabato 8

Parco Chiesetta Stella Maris - *Amm. Comunale*

IL PAESE DEI BALOCCHI

un pomeriggio dedicato ai bambini

Domenica 9 settembre

Lido Nettuno - *Assoc. Aeronautica*

ALISEO 2007 - II^ giornata azzurra

manifestazione aeronautica

Domenica 16

Centro Tennis Comunale Sarnico - **12 ORE NO STOP**

Sabato 22

Chiesetta degli Alpini - **FESTA DI SAN MAURIZIO**

Domenica 23

P.zza Umberto I° - *Assoc. Noter de Berghem*

Mercatino dei prodotti tipici e artigianali Prov. di Bg.

Ven 28/ Sab 29/ Dom 30

P.zza XX Settembre - *A.V.I.S. Volontari Autoambulanza*

FESTA DELLA CASTAGNA

Domenica 30

Specchio Lago - ore 12.00 - *Circolo Velico Sarnico*

REGATA VELICA – XXIII Coppa d'Autunno

P.zza Umberto I° - ore 16.30 - *Corpo Musicale Cittadino*

CONCERTO DI FINE ESTATE

con i Corpi Musicali di Sarnico e di Appignano (Mc)

OTTOBRE/ NOVEMBRE/ DICEMBRE

Lunedì 1 ott.

Centro Tennis Comunale Sarnico
Scuola tennis per ragazzi 6/18 anni

Giovedì 4

Chiesa parrocchiale - ore 21.00 *con il Teatro Prova*
“Senza Paura” – la storia di San Francesco

Domenica 9 ott

Arma Aeronautica - **Festa Madonna di Loreto**

21 ott e 11 nov

Specchio Lago - ore 12.00 - *Circolo Velico Sarnico*
Regata velica – XXIII Coppa d’Autunno

ottobre/ novembre - date da stabilire

Cine Junior - ore 21.00 - *Parrocchia e Crazy Company for don John*
Rassegna teatro dialettale “Città di Sarnico”

c/o Pinacoteca G. Bellini - *Assoc. Amici della Pinacoteca*
Incontri serali culturali dedicati all’arte

c/o Pinacoteca G. Bellini - *organiz. Biblioteca Comunale*
Incontri con la scaltrice Ives Meroi e con un autore

dal 15 dic '07 al 15 gen '08

Pinacoteca G. Bellini - *Assoc. Amici della Pinacoteca*
Mostra dedicata alla pittrice Angela Marini

Dicembre '07/ Gennaio '08

P.zza Umberto I°
PISTA DI PATTINAGGIO SU GHIACCIO

Per informazioni:

Pro-Loco Sarnico

Ufficio Informazioni Turistiche
Via Lantieri, 6 - 24067 Sarnico Bg
Tel 035.910.900 - Fax 035.42.61.334
www.comune.sarnico.bg.it
www.bronzone.it