

A TUTTI I SOCI LA PRO-LOCO SARNICO ORGANIZZA

ARENA DI VERONA

Stagione estiva 2005

MARTEDÌ 12 LUGLIO
La gioconda

di Amilcare Ponchielli
Regia di Pier Luigi Pizzi
NUOVO ALLESTIMENTO



MERCOLEDÌ 17 AGOSTO
TURANDOT

di Giacomo Puccini
Regia di Yuri Alexandrov



GIOVEDÌ 28 LUGLIO
La bohème

di Giacomo Puccini
Regia di Arnaud Bernard
NUOVO ALLESTIMENTO

GIOVEDÌ 25 AGOSTO
AIDA

di Giuseppe Verdi
Regia di Franco Zeffirelli

Partenza dal municipio di Sarnico ore 17.00

QUOTA DI PARTECIPAZIONE INDIVIDUALE: € 35,00

Minimo 30 partecipanti

La quota comprende:

- viaggio in pullman G.T.
- biglietto gradinata non numerata settore F/C

INFO & PRENOTAZIONI: PRO-LOCO SARNICO – tel 035.910.900